



AUTOMIG² i DIGITÁLNÍ GENERACE SVAŘOVACÍCH STROJŮ PRO MODERNÍ DÍLNY

Řada Automig²-i je určena pro automobilový a lehký průmysl. Snadno ovladatelné svařovací stroje pro svařování metodou MIG/MAG s použitím i bez použití dvojitého pulzního oblouku a pro MIG pájení pozinkovaných ocelových plechů; jsou vybaveny digitálními ovládacími panely se synergickými programy. Verze DUO má dva podavače pro rychlé a snadné změny metod svařování.



TŘI ZDROJE PROUDU – DVA ŘÍDÍCÍ PANELE

STROJE MIGATRONIC AUTOMIG JSOU VHODNÉ PRO KAŽDOU GENERACI

Společnost Migatronik dodala své první svařovací stroje automobilovému průmyslu již v roce 1970.

Od té doby vzniklo postupně sedm generací svařovacích strojů, které – každá svým vlastním způsobem – odpovídaly požadavkům automobilového oboru a lehkého průmyslu. Řada Automig²ⁱ je ještě výkonnější než dříve.

PLNĚ DIGITÁLNÍ REVOLUCE – ZAPNOUT ZDROJ, STISKNOUT SPOUŠŤ A SVAŘOVAT

Řada Automig²ⁱ představuje kompaktní, plně digitalizované svařovací stroje se synergickými programy a mnoha automatickými funkcemi. Tyto stroje jsou určeny pro moderní materiály používané v automobilovém průmyslu a splňují neustále rostoucí požadavky na svařování materiálů, od běžného plechu po karosérie automobilů, a to pomocí zkratového, impulzního nebo dvojitě pulzního oblouku.

STROJE MNOHA VÝHOD

Řada Automig²ⁱ je vybavena čtyřkladkovým podavačem drátu pro přesné a stabilní podávání svařovacího drátu. Verze Automig² 273i je vybavena přepínáním polarity pro svařování trubičkovým svařovacím drátem (bez plynové atmosféry).

MIG PÁJENÍ

Kromě MIG/MAG svařování umožňuje

řada Automig²ⁱ MIG pájení pozinkovaných ocelových plechů. Chrání tak materiál před korozi a zajišťuje i jeho pevnost a snižuje nutnost následných úprav teplem deformovaných plechů a profilů na minimum. Výsledkem je úsporné a kvalitní svařování.

AUTOPULS™ PRO IMPULZNÍ A DVOJITĚ PULZNÍ SVAŘOVÁNÍ A MIG PÁJENÍ

Stroj Automig² 273i lze dodat s řídicím panelem AUTOPULS™. Tento panel je vybaven funkcemi impulzního a dvojitě pulzního oblouku (DUO Plus), které optimalizují tepelné zatížení svařence a zdokonalují tvar svarové housenky. Výsledkem je dokonalé řízení oblouku a minimální rozstřík při svařování, čímž je zajištěno zachování pevnostních a povrchových vlastností materiálu a odpadá i následné čištění svaru.

BOOST MĚNIČ PRO VŠECHNA SÍŤOVÁ NAPĚTÍ

Všechny verze Automig² 273i a 273i DUO lze vybavit elektronickým autotransformátorem pro možnost napájení různými síťovými napětími.

VERZE DUO

Všechny verze Automig² jsou k dispozici v provedení DUO se dvěma podavači, dvěma hořáky a dvěma plynovými hospodářstvími pro možnost svařování / MIG pájení dvou různých materiálů bez ztráty času při jejich výměnách.

UŽIVATELSKÉ VÝHODY

- Vhodné pro všechny materiály a obvyklé aplikace
- Digitální synergické řídicí panely – stačí jen zapnout zdroj, stisknout spoušť a svařovat
- MIG pájení pozinkovaných ocelí
- Varianta AUTOPULS™ pro dokonalé impulzní nebo dvojitě pulzní svařování a MIG pájení vysokopevnostních ocelí
- Varianta DUO se dvěma podavači pro dva různé materiály
- Možnost změny polarity pro svařování trubičkovým drátem (bez plynové atmosféry)
- Varianta Boost pro různá síťová napětí
- Aktualizace softwaru pomocí SD karty z webu migatronik.dk/MY MIGATRONIC

INDIVIDUÁLNÍ VERZE PRO AUTOMOBILOVÝ A LEHKÝ PRŮMYSL

PŘEDNOSTI STROJŮ

- Kompaktní provedení, nízká hmotnost – uživatelsky přívětivý, flexibilní a mobilní
- Pohotovostní režim (spotřeba 15 až 30 W při nečinnosti): úspora energie, nižší emise CO₂, dlouhá životnost součástí
- Barevně odlišené kladky podavače drátu: snadná výměna
- Čtyřkladkový podavač drátu pro přesné podávání
- Digitální ovládání motoru: stabilita za všech provozních podmínek
- Digitální ovládání ventilátoru: optimální chlazení za všech provozních podmínek
- Lakované desky PCB: nižší nároky na údržbu a delší životnost



MIG-A TWIST® HOŘÁK

Ergonomický hořák MIG-A Twist je vybaven otočným krkem, díky němuž se snadno dostanete i do hůře dostupných míst. Dálková regulace svařovacího proudu na rukojeti hořáku je k dispozici jako volitelná výbava.

Automig² 273i na vozíku



Automig² 183i



Automig² 273i DUO na vozíku



Stroj / řídicí panel	AUTOMIG II	AUTOPULS™ II	Přepínání polarity
Automig ² 183i	●		
Automig ² 183 i DUO	●		
Automig ² 233i	●		
Automig ² 233i DUO	●		
Automig ² 273i	●	●	●
Automig ² 273i Boost	●	●	●
Automig ² 273i DUO	●	●	●
Automig ² 273i DUO Boost	●	●	●

AUTOMIG² i

TECHNICKÁ DATA & PROGRAMY

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO	273i BOOST/273i DUO BOOST
Proudový rozsah, A	15-180	15-230	15-270	15-270
Napájecí napětí +/- 15 %, V	3x400	3x400	3x400	3x230-400, 1x230-400
Pojistky, A	10	10	10	16
Zatěžovatel 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8	107 (135)/19,4(20,8)
Zatěžovatel 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3	130 (170)/27,5(22,5)
Zatěžovatel 20°C 100%, A	160	220	230	150 (180)
Zatěžovatel 20°C 40%, A	180		245	180 (200)
Krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10			
Rozměry (V x Š x D), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640	550x250x640
Rozměry DUO (V x Š x D), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870	960x570x870
Hmotnost, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55	28 / 57 (DUO)

Panel Automig II



Panel AUTOPULS II



Oba řídicí panely lze aktualizovat pomocí SD karty a nejnovějších programů z webu migatronic.dk/MY MIGATRONIC.



PROGRAMY

Materiál	Průměr drátu (mm)	Svařování	MIG pájení	Impulzní svařování	Dvojitý pulz (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

● Panel Automig II ● Panel AUTOPULSTM II

Seznam programů je pouze orientační.

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
migatronic@migatronic.cz
www.migatronic.cz